



ACEROS COYOTE S.A. DE C.V.

www.aceroscoyote.com

ACEROS AL CARBONO

AISI / SAE 1018, 1045, 1060, 1080 12L14, 1518, 1020, A36
Perfiles: Redondos, Soleras, Cuadrados, Hexagonales, Placas

BARRA HUECA

1026 y 1518

ACEROS GRADO MAQUINARIA

AISI / SAE 4140 R, 4140 T, 8620, 5160, 9840

Perfiles: Redondos, Soleras, Placas

ACEROS GRADO HERRAMIENTA

AISI / SAE H13, D2, S7, A2, O1, M2, INOX, 420, P20, THYROPLAST 2085, HOLDER

Perfiles: Redondos, Soleras, Cuadrados, Placas

HIERRO COLADO

PLACA HARDOX[®], PLACA STRENX[®], PLACA BALISTICA ARMOX[®]

ACEROS INOXIDABLES

AISI / SAE 201, 301, 302, 303, 304, 310, 316, 410, 416, 420, 430

Perfiles: Redondos, Soleras, Cuadrados, Placas, Laminas, Rollo

BRONCE

CDA, 844, SAE 62, SAE 64, SAE 660 Perfiles: Redondo, Buje, Bronce al aluminio SAE 68

ALUMINIO

3003 H14, H16, 5052 H32, 3105, 6061 T6, 7075, 5083 Rectificado

Perfiles: Redondos, Soleras, Cuadrados, Placas, Hojas, Pasillo, Perfil tipo Bosch

ALEACIONES DE COBRE

Aleación Cobre C11000, Latón C36000, Cobre berilio H.H., Cobre berilio L.H.

PLASTICOS DE INGENIERIA

○ Nylon ○ Acetal ○ Polytec (UHMW, HMW)

Perfiles: Placas, Redondo, Cuadrado y Bujes

SOLUBLE

En Agua semisintético 7700 de uso pesado para maquinado, diseñado para trabajar material ferroso, no ferroso

DESENGRASANTE INTEGRAL

Multiusos, biodegradable, no flamable, sin residuos

SIERRA CINTAS

Bimetálicas para cortes de alto rendimiento

MAQUINAS SIERRA CINTA

Para diferentes capacidades de corte

FORMULAS PARA CALCULAR PESOS APROXIMADOS DE DIFERENTES DIMENSIONES

SISTEMA METRICO DECIMAL

$$1\text{ mt } \text{pesa } d \times d \times 0.62 = \text{Kgs.} \\ 100$$

EJEMPLO PARA REDONDO DE 15mm

$$1\text{ mt } 15 \times 15 \times 0.62 = 1.39 \text{ Kgrs. } \mathbf{d}$$

$$\text{SISTEMA INGLES} \\ d \times d \times 4 = \text{Kgs } \times \text{Mt}$$

$$\text{EJEMPLO PARA REDONDO DE 2"} \\ 2 \times 2 \times 4 = 16 \text{ Kgs } \times \text{Mt}$$

SISTEMA METRICO DECIMAL

$$1\text{ mt } \text{pesa } a \times a \times 0.79 = \text{Kgrs.} \\ 100$$

EJEMPLO PARA CUADRADO DE 15mm

$$1\text{ mt } 15 \times 15 \times 0.79 = 1.77 \text{ Kgrs. } \mathbf{a}$$

$$\text{SISTEMA INGLES} \\ a \times a \times 5 = \text{Kgs } \times \text{Mt}$$

$$\text{EJEMPLO PARA CUADRADO DE 2"} \\ 2 \times 2 \times 5 = 20 \text{ Kgs } \times \text{Mt}$$

SISTEMA METRICO DECIMAL

$$1\text{ mt } \text{pesa } s \times s \times 0.68 = \text{Kgs.} \\ 100$$

EJEMPLO PARA CUADRADO DE 15mm

$$1\text{ mt } 15 \times 15 \times 0.79 = 1.77 \text{ Kgrs. } \mathbf{s}$$

$$\text{SISTEMA INGLES} \\ a \times a \times 5 = \text{Kgs } \times \text{Mt}$$

$$2 \times 2 \times 5 = 20 \text{ Kgs } \times \text{Mt}$$